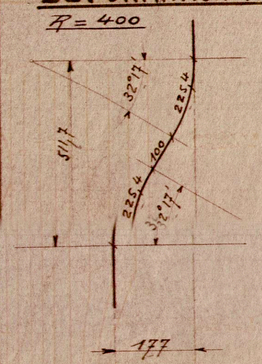
ÉCRAN AVANT (partie inf^re) VU DE L'INTÉRIEUR DE LA CHAMBRE

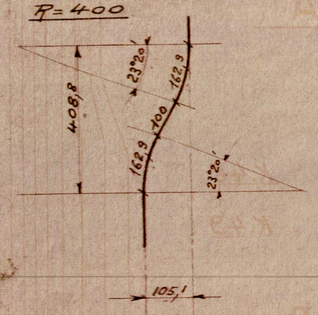
DÉFORMATION N° 1

R = 400



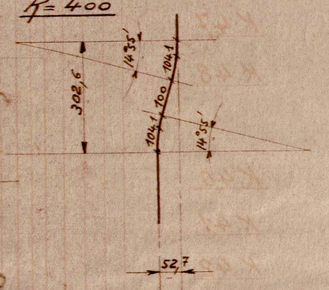
DÉFORMATION N° 2

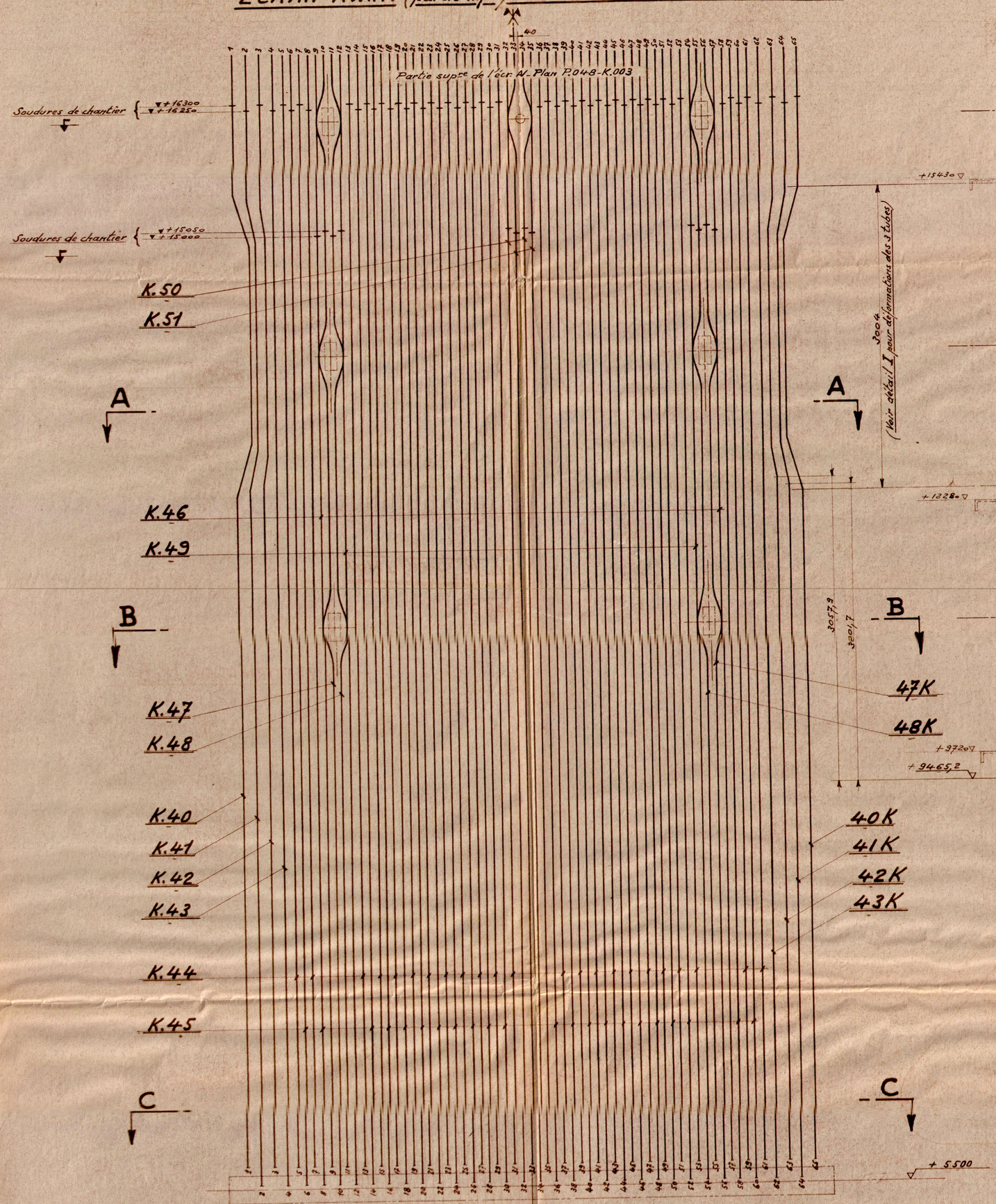
R = 400

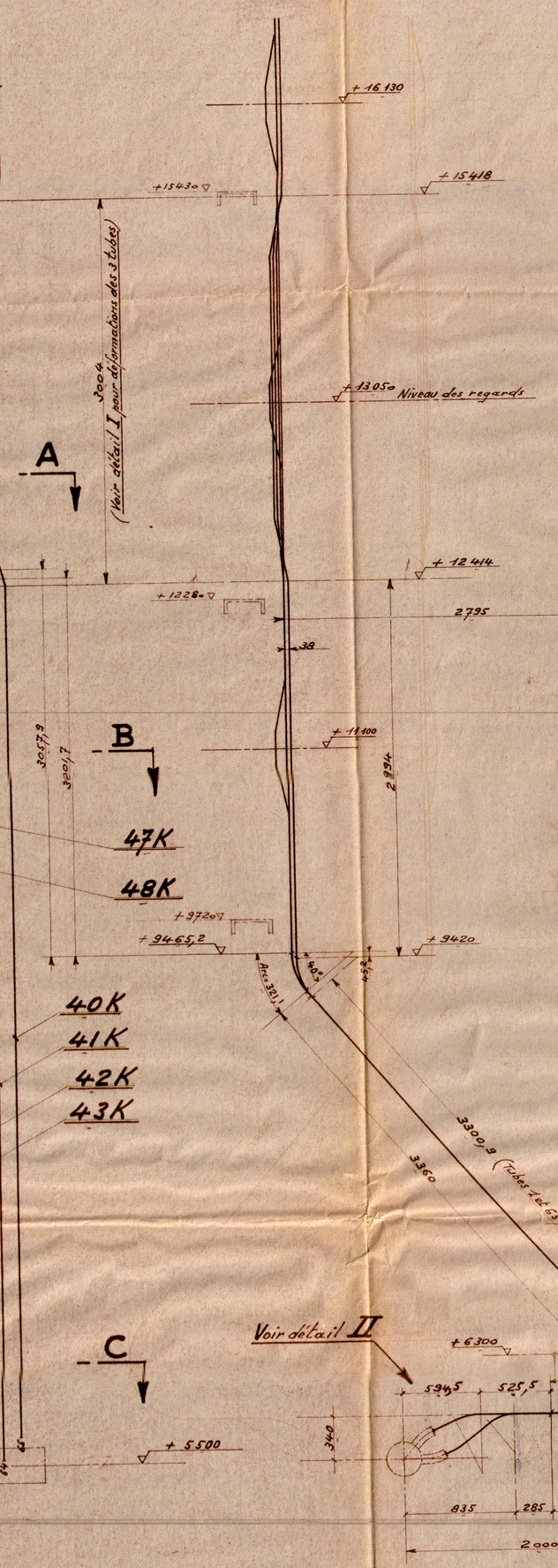


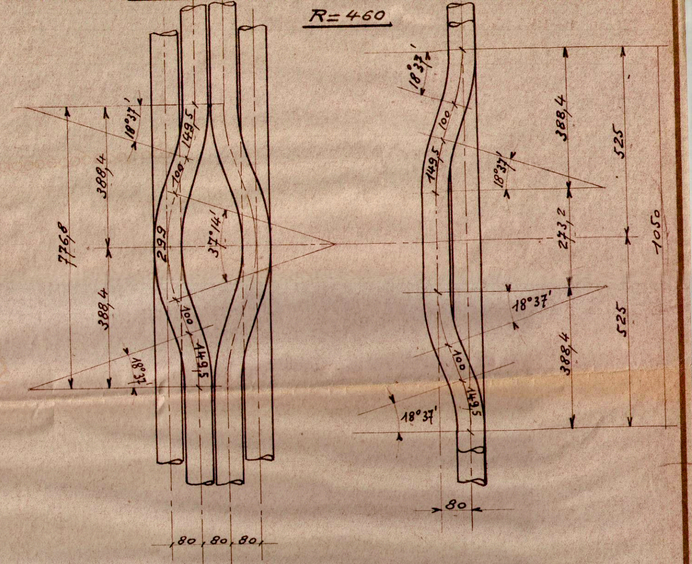
DÉFORMATION N° 3

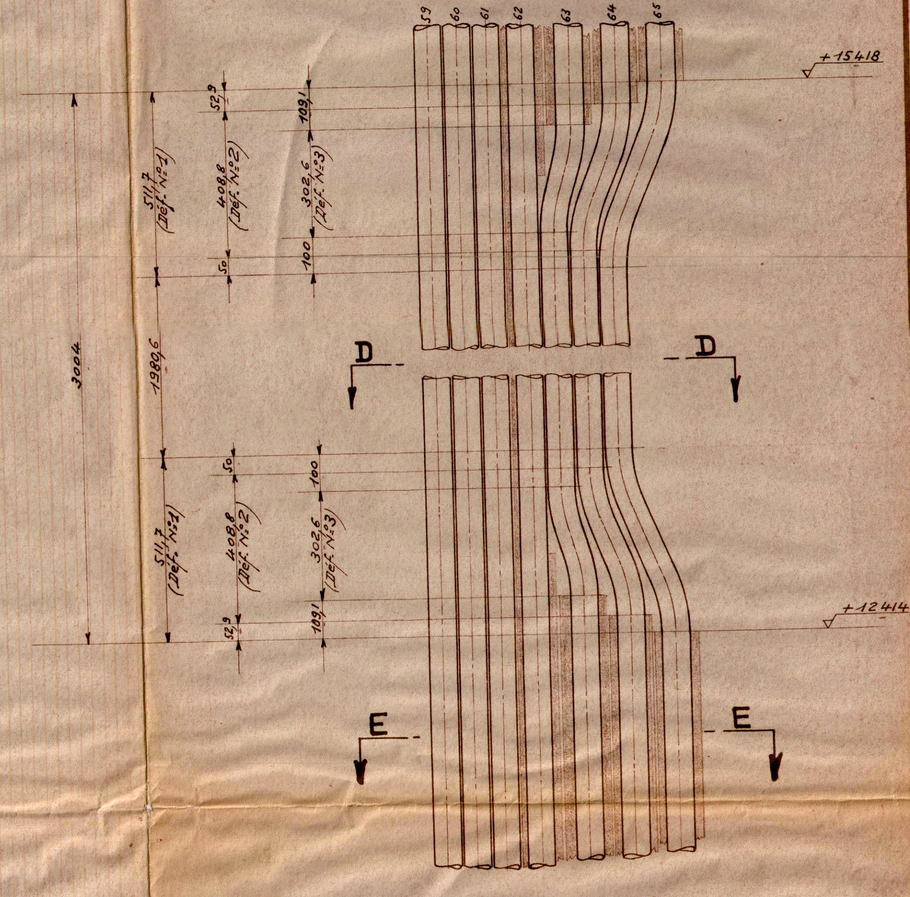
R = 400





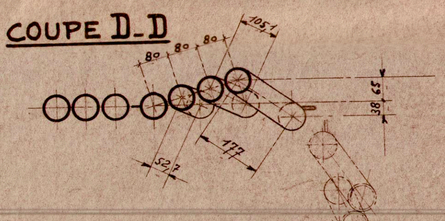




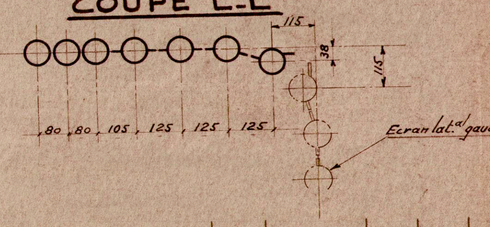


DÉTAIL I

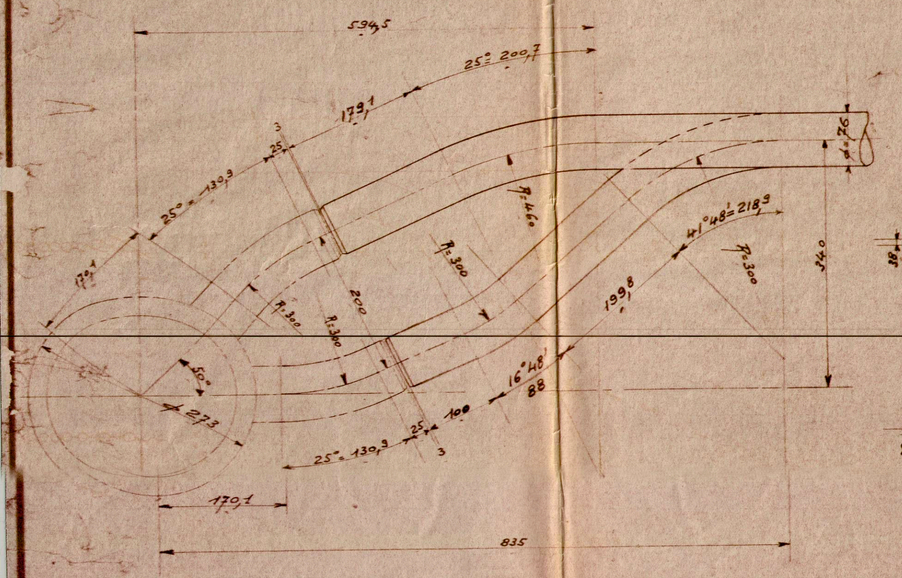
COUPE D-D



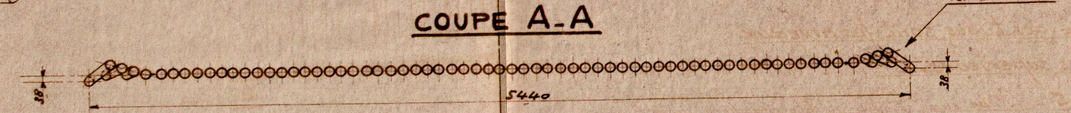
COUPE E-E



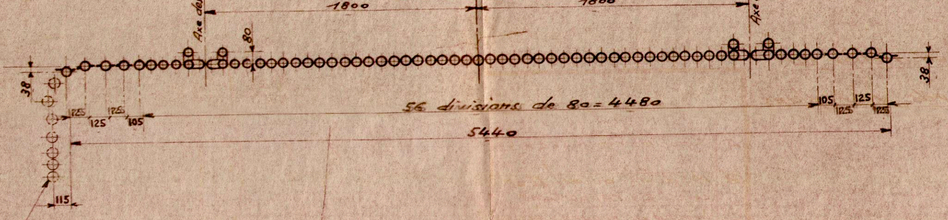
DÉTAIL II



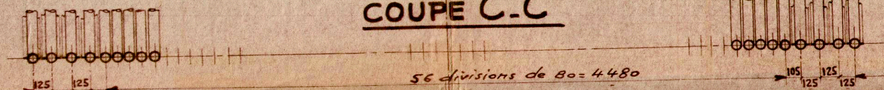
COUPE A-A



COUPE B-B



COUPE C-C



Rayon de cintrage : R = 460 (sauf indications spéciales)

Les niveaux de soudure des tubes sont les niveaux inférieurs des tronçons supérieurs.—

Tubes ϕ ext^re 76 - ép^r 5 - (Tube sans soudure qualité chaudière acier A.37 réception suivt^e n^z BS de l'A.P.A.V)

Soudures de chantier

Pour les ailettes spéciales soudées en atelier au droit des brûleurs et des regards, voir plans P.048-K.161 et K.163 -

Quantité	DÉSIGNATION	REPÈRES	MATIÈRES	N^os de MODÈLES	UNITAIRE POIDS	TOTAUX POIDS

MODIFICATIONS		
A	Supprimé rep. K.52 et K.53	25-8-57 Ph^t
B	Modifié détail II et celui-ci s'y rapportant	13-9-57
C	Niveau de regard : 13.050 au lieu de 13.800	5-11-57

DESSINÉ PAR P. Piat
CALQUÉ PAR
VÉRIFIÉ PAR
VU PAR
Com^de N^o 13542 FC
DOSSIER N^o P048

STEIN ET ROUBAIX 24-26, RUE ERLANGER PARIS (XVI^e)

CLIENT CENTRAL TERMOELECTRICA de PAIPA
OBJET 2 CHAUDIÈRES S.R. 135/150 T/h
DÉTAIL ÉCRAN AVANT - ENSEMBLE - DE LA PARTIE INFÉRIEURE -

DATE 19-10-56 | ÉCHELLES 1/25 1/10 | P.048-K.004 | A C

RAPID - BORDEAUX - PARIS